

Produktbeschreibung

InnoSelf **HTL 1600** ist ein neu entwickeltes Produkt vorzugsweise für den Einsatz im Hochtemperaturbereich und in der Verformungstechnik.

Die enthaltenen ultrafeinen keramischen Trennpartikel glätten in Verbindung mit einer extrem temperaturstabilen Haftkomponente die Oberflächenrauigkeit von Formen und Werkstücken. Bei der Heißverformung und beim Formpressen konnte die Ausschussquote um über 85% gesenkt werden.

Eigenschaften

als Ersatz für die Verlustschmierung mit Graphitölen keine problematischen Emissionen mehr durch verdampfendes Öl !

keine Verunreinigungen mehr durch Graphit Dauerschmierung von Ofenkettens- und Klappen

Ersatz als Trennmittel zur Heißverformung, Formtrennmittel

Entformhilfe bei Pressvorgängen

Gleitlagerschmierung im Hochtemperaturbereich

Extreme Haftung und Standzeit an (fettfreien) Metalloberflächen

Temperaturbereich: -60°C bis 1600°C

Schützt vor Korrosion

wasserabweisend

Verhindert Festfressen von Verschraubungen

Verhindert Passungsrost

Verarbeitungshinweis

Nicht aufglühende Metallteile sprühen !

Treibgas und Haftzusatz sind bis zum Ab lüften entzündlich !

Das Ablüften dauert je nach Auftragsstärke 0,5 bis 1,5 Minuten



Handelsvertretung/Industrieschmierstoffe – Günter Kasel –
Lilienthalstraße 10 – 95444 Bayreuth Telefon: 0921/513371 – Fax:
0921/5166029 – Mail: gueka-hv@arcor.de [http// www.gueka-hv.de](http://www.gueka-hv.de)

